

Avviso nel sito web TED: <http://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:259723-2014:TEXT:IT:HTML>

**Italia-Brescia: Lavori ferroviari urbani
2014/S 144-259723**

Sistema di qualificazione – Settori speciali

Direttiva 2004/17/CE

Il presente avviso è un bando di gara no

Sezione I: Ente aggiudicatore

I.1) Denominazione, indirizzi e punti di contatto

Metro Brescia Srl
L. Magnolini 3
All'attenzione di: Roberto Micheletti
25135 Brescia
ITALIA
Telefono: +39 0303061047
Posta elettronica: rmicheletti@bresciamobilita.it
Fax: +39 0303061045

Indirizzi internet:

Indirizzo generale dell'ente aggiudicatore: www.bresciamobilita.it

Ulteriori informazioni sono disponibili presso I punti di contatto sopra indicati

Ulteriore documentazione è disponibile presso I punti di contatto sopra indicati

Le domande di partecipazione o le candidature vanno inviate a

Brescia Mobilità
P.zza S. Padre Pio da Pietrelcina 1
25123 Brescia
ITALIA
Indirizzo internet: www.bresciamobilita.it

I.2) Principali settori di attività

Servizi di ferrovia urbana, tram, filobus o bus

I.3) Concessione di un appalto a nome di altri enti aggiudicatori

L'ente aggiudicatore acquista per conto di altri enti aggiudicatori: no

Sezione II: Oggetto del sistema di qualificazione

II.1) Denominazione conferita all'appalto dall'ente aggiudicatore:

Sistema di qualificazione imprese per opere di manutenzione ordinaria e straordinaria dell'armamento e della terza rotaia della metropolitana leggera automatica di Brescia 2014-2017.

II.2) Tipo di appalto

Lavori

II.3) Descrizione dei lavori, dei servizi o delle forniture da appaltare mediante il sistema di qualificazione:

Opere di manutenzione ordinaria e straordinaria dell'armamento e della terza rotaia della metropolitana leggera automatica di Brescia.

II.4) Vocabolario comune per gli appalti (CPV)

45234120

- II.5) **Informazioni relative all'accordo sugli appalti pubblici (AAP)**
L'appalto è disciplinato dall'accordo sugli appalti pubblici (AAP): no

Sezione III: Informazioni di carattere giuridico, economico, finanziario e tecnico

III.1) **Condizioni di partecipazione**

III.1.1) **Qualificazione per il sistema:**

Condizioni che gli operatori economici devono soddisfare per la qualificazione: Come indicate nel documento "Norme di qualificazione" disponibile sul sito di Brescia Mobilità (www.bresciamobilita.it — Fornitori — Bandi e Avvisi) oppure da richiedere al Servizio Acquisti, Piazza S. Padre Pio da Pietrelcina 1 — 25123 Brescia, tel. +39 0303061047, fax +39 0303061045, email: acquisti@bresciamobilita.it.

Metodi di verifica di ciascuna condizione: Come indicato nel documento "Norme di qualificazione" disponibile sul sito di Brescia Mobilità (www.bresciamobilita.it — Fornitori — Bandi e Avvisi) oppure da richiedere al Servizio Acquisti, Piazza S. Padre Pio da Pietrelcina 1 — 25123 Brescia, tel. +39 0303061047, fax +39 0303061045, email: acquisti@bresciamobilita.it.

III.1.2) **Informazioni concernenti appalti riservati**

Sezione V: Procedura

IV.1) **Criteri di aggiudicazione**

IV.1.1) **Criteri di aggiudicazione**

Prezzo più basso

IV.1.2) **Informazioni sull'asta elettronica**

Ricorso ad un'asta elettronica: no

IV.2) **Informazioni di carattere amministrativo**

IV.2.1) **Numero di riferimento attribuito al dossier dall'ente aggiudicatore:**

IV.2.2) **Durata del sistema di qualificazione**

Altro

IV.2.3) **Informazioni sui rinnovi**

Rinnovo del sistema di qualificazione: no

Sezione VI: Altre informazioni

VI.1) **Informazioni sui fondi dell'Unione europea**

L'appalto è connesso ad un progetto e/o programma finanziato da fondi dell'Unione europea: no

VI.2) **Informazioni complementari:**

Per partecipare alle gare, le imprese dovranno risultare già qualificate al momento dell'invio della relativa richiesta d'offerta.

Le domande di qualificazione non vincoleranno in alcun modo Metro Brescia Srl.

Ai sensi del D.Lgs 196/2003, si informa che i dati forniti dalle imprese sono da Brescia Mobilità trattati per le finalità connesse alle gare relative alle forniture in oggetto e per l'eventuale successiva stipula e gestione dei contratti. Il titolare del trattamento dei dati in questione è Brescia Mobilità SpA.

Il presente sistema di qualificazione avrà una durata di tre anni a partire dalla data di pubblicazione dell'avviso sulla gazzetta ufficiale dell'Unione Europea. Nel corso del periodo di validità del presente Sistema di Qualificazione gli Operatori economici potranno presentare domanda di partecipazione.

Si informa che le prime procedure avranno luogo invitando i fornitori qualificati entro il giorno 8.9.2014.

VI.3) **Procedure di ricorso**

VI.3.1) **Organismo responsabile delle procedure di ricorso**

TAR Lombardia — Sezione Brescia

Brescia
ITALIA

VI.3.2) **Presentazione di ricorsi**

VI.3.3) **Servizio presso il quale sono disponibili informazioni sulla presentazione dei ricorsi**

VI.4) **Data di spedizione del presente avviso:**
25.7.2014