

Modello C

Dichiarazione per la partecipazione al Sistema di Qualificazione Sq.08
(Dichiarazione rilasciata anche ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000)

Spett. le Metro Brescia
c/o Servizio Approvvigionamenti
Gruppo Brescia Mobilità
Via L. Magnolini, 3
25135 - BRESCIA

Oggetto: Sistema di Qualificazione ex art. 134 del D.lgs. 50/2016 e s.m.i.

Il sottoscritto _____ nato a _____ il _____, residente in _____, via/piazza _____, n.____, domiciliato per la carica presso la sede societaria di seguito indicata, nella sua qualità di _____ e legale rappresentante della _____, con sede in _____, Via _____, iscritta al Registro delle Imprese di _____ al n. _____, codice fiscale n. _____, partita IVA n. _____, tel. _____, fax _____, PEC _____ di seguito denominata "**Impresa**",

DICHARA

- a) di aver preso atto e conoscenza del *Regolamento di Iscrizione all'Albo fornitori del Gruppo BSM* e del Manuale di Iscrizione e richiesta di qualifica, scaricabili dal sito: <http://www.bresciamobilita.it/fornitori/bandi-e-avvisi/avviso-albo-fornitori>
- b) di impegnarsi a procedere, nel caso di ottenuta qualificazione al presente Sistema, all'iscrizione all'albo fornitori telematico del Gruppo Brescia Mobilità per la categoria Sistemi di qualifica – *SQ.04 Manutenzione e Installazione scale mobili*, entro e non oltre 15 giorni dall'avvenuta comunicazione, secondo le modalità reperibili all'indirizzo <http://bresciamobilita.albofornitori.net/>
- c) di prendere atto che la mancata iscrizione telematica al predetto Albo Fornitori, ovvero l'iscrizione incompleta o in altra sezione impropria del medesimo Albo, è a proprio totale carico e manleva la Committente da qualsivoglia responsabilità nel caso di mancato invito alle procedure di gara discendenti dal presente Sistema di Qualificazione.
- d) di aver preso visione sul sito www.bresciamobilita.it delle norme:
 - del Codice Etico e di comportamento del Gruppo Brescia Mobilità;
 - del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione del Gruppo Brescia Mobilità e successive modifiche ed integrazioni;
 - del Programma Triennale per la Trasparenza e l'Integrità del Gruppo Brescia Mobilità e successive modifiche ed integrazioni;

e di riconoscerle come parte integrante delle norme della del presente sistema di qualificazione ed inoltre, nel puntuale rispetto delle stesse, di impegnarsi a non effettuare alcun comportamento in contrasto con le suddette norme;

- e) di autorizzare di autorizzare Metro Brescia ad inviare le comunicazioni di cui all'art. 76 del D. Lgs. 50/16, mediante posta elettronica alla casella di posta elettronica certificata (PEC)..... e/o via fax al numero

_____, li _____

TIMBRO E FIRMA _____

(Timbro della ditta e firma del dichiarante)

Allegato: copia del documento di identità del sottoscrittore, ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000.